



Технические характеристики.

Максимальная глубина маркировки, мм (не менее): в стали-----	0,5 (HRC<50)
в цветных сплавах-----	0,9
в пластмассах-----	1
Высота шрифта, мм-----	2-100
Рабочее поле, мм-----	100*100
Максимальная высота обрабатываемой детали, мм-----	до 260
Максимальная частота ударов инструмента, Гц-----	20
Род тока -----	переменный
Входное напряжение блока питания, В-----	220±20
Выходное напряжение блока питания, В-----	19

Характеристики

Частота, Гц -----50±2
Потребляемая мощность, Вт-----200±45

Давление воздуха не менее -----3.5 атм

Производительность компрессора (воздушной линии)-----св. 170 л/мин

Режим работы-----S1 (продолжительный)
Стойкость инструмента -----до 10 млн. ударов
Габаритные размеры установки, мм-----350x450x650
Масса установки, кг (не более)-----30

Установка предназначена для эксплуатации в условиях УХЛ 4 ГОСТ 15150:
температура окружающей среды от-----С до +35 °С

относительная влажность воздуха----- 65...80 %

Требования к компьютеру:

Частота процессора-----св. 1.4 ГГц
Операционная система-----WINDOWS XP, 7
Интерфейс-----USB или COM-port

